

MATERIALSICHERHEITSDATENBLATT

1. PRODUKT- UND FIRMENBEZEICHNUNG

Bezeichnung des Produktes: Xcluder
Hersteller Identifikation: Global Material Technologies, Inc
 750 W. Lake Cook Rd.
 Suite 480
 Buffalo Grove, IL 60089, USA
E-Mail (zuständige Person): mail@gmt-inc.com
Information Kontakt: +1 888-468-9665
Notdiensttelefon: +1 847-495-4700

2. GEFAHRENIDENTIFIZIERUNG

Diese Bestandteile können in einigen oder verschiedenen Kombinationen jeder individuellen Xcluder Produkttype vorkommen.

Bestandteil	%	CAS NUMBER
-------------	---	------------

FÜR METALL BESTANDTEIL

Aluminium (Al)	< 3.5	7429-90-5
Arsen (As)	0	7440-38-2
Barium (Ba)	0	7440-39-3
Bismut (Bi)	< .3ppm	7440-69-6
Boron (B)	< 0.010	7440-42-8
Cadmium (Cd)	0	7440-43-9
Calcium (Ca)	< 0.010	7440-70-2
Carbon (C)	< 0.20	1333-86-4 als kohlen-schwarz
Chromium (Cr)	< 30.0	7440-47-3
Cobalt (Co)	> 30.0	7440-48-4
Kupfer (Cu)	< 34.0	7440-50-8 Staub
Eisen (Fe)	< 85.0	7439-8-6
Blei (Pb)	< 0.006	7439-92-1
Mangan (Mn)	< 10.0	7439-96-5
Quecksilber (Hg)	0	7439-97-6
Molybdenum (Mo)	< 18.0	7439-98-7 Unlöslicher Bestandteil
Nickel (Ni)	< 80.0	7440-02-0
Stickstoff (N)	< 0.25	7737-27-9
Selen (Se)	< 3ppm	7782-49-2
Silizium (Si)	< 4.50	7440-21-3 Atembarer Staub
Sulfur (S)	< 0.40	7704-34-9
Phosphor (P)	< 0.06	7723-14-0
Titanium (Ti)	< 3.25	7440-32-6
Wolfram (W)	< 6.50	7440-33-7 Unlöslicher Bestandteil
Vanadium (V)	< 0.50	1314-62-1
Tantal (Ta)	< 5.50	7440-25-7

FÜR NICHT-METALL BESTANDTEIL

Titandioxid	<1	13463-67-7
Ruß	0-3	1333-86-4
Faser Gleitmittel	0.02 – 1.0	
Polyethylenterephthalat	89-99.9	25038-59-9

3. PHYSISCHE DATEN FÜR METALL BESTANDTEIL:

Schmelzpunkt: 2500 Grad F – 2800 Grad F
Dichte: .28 lb/cu. In.
Flammpunkt: N/A
Siedepunkt: N/A
Wasserlöslichkeit: Unlöslich
Dampfdruck: N/A
Dampfdichte: N/A
Verdunstung: N/A
% Flüchtige Stoffe bei Volumen: N/A
Aussehen und Geruch: Festes, geruchloses Metall

FÜR NICHT-METALL BESTANDTEIL:

Schmelzpunkt: 240-260°C (464 – 500°F)
Dichte: 1.38
Form: Faser
Farbe: Kann je nach Produkttype unterschiedlich sein.
Geruch: Geruchlos
% Flüchtige Stoffe: 3%. Nur der Finish verflüchtigt unterhalb des Schmelzpunktes.

4. FEUER UND EXPLOSIONS DATEN

Flammpunkt: 1000° F, Nicht anwendbar. Material brennt in einem Feuer.
Löschmittel: Wasser, CO₂, Trockenlöschmittel, Schaumnebel sind alle wirksam.
Anleitungen zur Brandbekämpfung:
Personal zu einem sicheren Bereich evakuieren. Personal windwärts und entfernt vom Feuer halten. Umluft unabhängiges Atemschutzgerät tragen. Tragen Sie volle Schutzausrüstung.
FEUER UND EXPLOSION GEFAHREN: Gefährliche Gase / Dämpfe; die beim Brand produziert werden: Aldehyde, Ethanol, Methanol, Essigsäure und Aceton.
Verbrennungsprodukte sind ähnlich denen anderer organischer Materialien, die aus den gleichen Elementen zusammengesetzt sind.

5. ANGABEN ZUR REAKTIVITÄT

Löslichkeit: unlöslich in Wasser und Alkalien, korrodiert in Säuren und bestimmten Salzen
Gefährliche Zersetzungsprodukte: Metaldämpfe

6. INFORMATION ÜBER GESUNDHEITSGEFAHREN

Einstufung NFPA:	Gesundheit 0	HMIS: Gesundheit 0
	Feuer 1	Feuer 1
	Instabilität 0	Instabilität 0

Mögliche Gesundheitsrisiken Effekte:

Produkt enthält möglicherweise auf der Oberfläche aufgebrauchte Schmierstoffe, die die Haut zum austrocknen bringen könnten. Anfällige Personen könnten einen Hautausschlag oder andere Symptome entwickeln.

7. NOTFALL-UND ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

Expositionswege:

Hautkontakt: Die Faser ist wahrscheinlich nicht durch Hautkontakt gefährlich, aber die Säuberung der Haut nach Anwendung wird empfohlen. Benutzen Sie Handschuhe, weil das Material die Haut stechen könnte.

Einatmen: Es sind keine besonderen Maßnahmen indiziert. Falls notwendig, Arzt hinzuziehen.

Aufnahme über Haut: Keine bekannt

Augenkontakt: Fasern oder Faserstaub kann Reizungen oder kratzen der Augenoberfläche verursachen. Verwenden Sie eine Schutzbrille oder Brille. In Fall des Kontaktes mit den Augen sofort mit viel Wasser oder mindestens 15 Minuten spülen. Rufen Sie einen Arzt.

Verschlucken: Es sind keine besonderen Maßnahmen indiziert, da die Faser wahrscheinlich nicht durch Verschlucken gefährlich ist. Konsultieren Falls notwendig, Arzt hinzuziehen.

Akute Gesundheitsgefährdungen: Keine bekannt

Chronische Gesundheitsgefahren: Keine bekannt

Notfall-und Erste Hilfe Verfahren:

Augen: Mit Wasser spülen um Partikel zu entfernen.

Haut: Sofort mit fließendem Wasser abspülen. Eventuell ein Pinzette verwenden, falls Fasern in die Haut eingetreten sind.

Einatmen: An die frische Luft gehen falls Wirkungen auftreten.

Verschlucken: Keine Behandlung erforderlich (nicht schädlich).

8. VORGEHENSWEISE BEI VERSCHÜTTEN ODER AUSLAUFEN

Entsorgung: Entsorgung in Übereinstimmung mit den geltenden örtlichen und staatlichen Vorschriften für ungefährliche feste Abfälle vornehmen.

9. INFORMATION ÜBER SPEZIALSCHUTZ

Toxische Effekte aus der Legierung in inerter fester Form werden nicht erwartet. Übermäßiges Einatmen von Dämpfen oder Stäuben aus der Verbrennung, Schweißen, Schleifen und Schneiden kann eine akute Reaktion bekannt als „Metaldampffieber“ hervorrufen. Nickel und Chrom sind unter OSHA 29CFR1910.1200 als mögliche Karzinogene zu betrachten. Studien über Arbeitnehmer die schmelzen oder mit Legierungen arbeiten, die diese Elemente in sich haben, haben kein erhöhtes Krebsrisiko gezeigt.

10. WEITERE INFORMATIONEN UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Der Metallanteil ist frei von den folgenden Substanzen: hexavalentes Chrom (Cr (VI)), polybromierte Biphenyle (PBBs) und polybromierte Diphenylether (PBDEs).

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen dazu, das Produkt im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse zu beschreiben. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des beschriebenen Produktes dar.